



Пожалуйста, заполните данный опросный лист. Это позволит нам предложить решение, которое максимально удовлетворит Ваши потребности, а также сократит время изготовления оборудования и Ваши затраты на его приобретение и эксплуатацию.

Контактные данные	Название организации:	
	Адрес:	
	ФИО:	
	Должность:	
	Тел.:	E-mail:

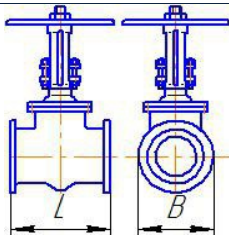
Таблица 1 - Отметьте любым символом типоразмеры испытываемой трубопроводной арматуры

Номинальное давление PN, кгс/см ² /Класс по ANSI	Испытательное давление, Ртах, не более, МПа*	DN															
		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
		NPS															
		3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	
ЗАПОРНАЯ и ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА																	
10	1,5																
16	2,4																
25 / 150	3,75																
40 / 300	6																
63 / 400	9,45																
80	12																
100 / 600	15																
125	18,75																
160 / 900	24																
200	30																
250 / 1500	37																
420 / 2500	63																
Другие размеры																	



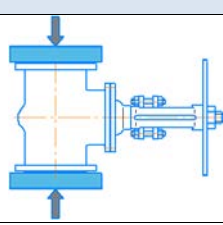
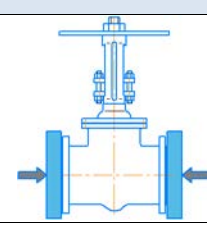
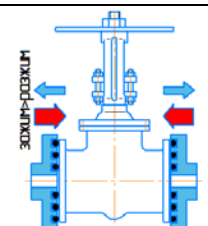
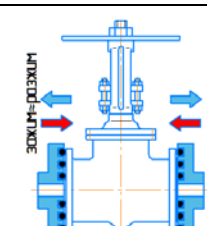
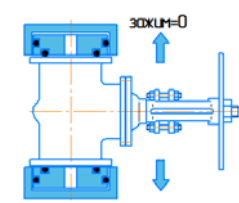
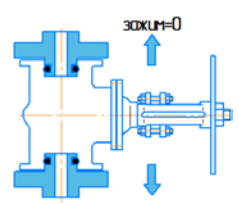
* Давление испытания рассчитано исходя из 1,5хPN

Таблица 2 - Укажите параметры и виды испытаний трубопроводной арматуры (ТПА)

Вид арматуры	<input type="checkbox"/> задвижки клиновые <input type="checkbox"/> задвижки шиберные <input type="checkbox"/> краны шаровые <input type="checkbox"/> затворы дисковые <input type="checkbox"/> затворы и клапаны обратные <input type="checkbox"/> клапаны регулирующие <input type="checkbox"/> другое: _____	
	Требуемая производительность, шт./смену: DN 10...100 мм: _____; DN 150...300 мм: _____	
	Строительная длина арматуры L: min _____ мм; max _____ мм. Ширина арматуры B: max _____ мм. Установка арматуры на испытательное оборудование: <input type="checkbox"/> производится с приводом; <input type="checkbox"/> производится без привода.	
	Стандарты испытаний <input type="checkbox"/> ГОСТ 33257-2015*; <input type="checkbox"/> API 6D; <input type="checkbox"/> API 598; <input type="checkbox"/> ANSI/FCI 70-2; <input type="checkbox"/> СТО (Газпром); <input type="checkbox"/> ОТТ (Транснефть); <input type="checkbox"/> другие стандарты: _____ <i>Программа и методика испытаний Заказчика – обязательное приложение к опросному листу.</i>	
Виды испытаний	Для запорной и запорно-регулирующей арматуры: <input type="checkbox"/> прочность и плотность _____ PN (1,5 PN по умолчанию*); <input type="checkbox"/> герметичность затвора _____ PN (1,1 PN по умолчанию*); <input type="checkbox"/> DBB тест (дополнительное испытание на герметичность затвора (по API 6D) с возможностью подачи испытательного давления в две полости ТПА одновременно); <input type="checkbox"/> герметичность относительно внешней среды _____ PN (PN по умолчанию*); <input type="checkbox"/> работоспособность; <input type="checkbox"/> другое: _____	
Испытательная среда	<input type="checkbox"/> гидроиспытание: Вода давлением до _____ МПа. <input type="checkbox"/> пневмоиспытание: <input type="checkbox"/> Воздух; <input type="checkbox"/> Азот давлением до _____ МПа. <input type="checkbox"/> другое: _____ давлением до _____ МПа.	

* Стандартная комплектация

Таблица 3 — Выберите параметры зажимного устройства (станда)

Положение арматуры при испытаниях и тип зажима	<input type="checkbox"/> Тип 3		<input type="checkbox"/> Тип 5	
				
	вертикальное, с зажимом между столами		горизонтальное, с зажимом между столами	
	<input type="checkbox"/> другое: _____			
Система зажима	<input type="checkbox"/> гидроцилиндром (кроме типа 3)	<input type="checkbox"/> гидроцилиндром с минимизацией осевого сжатия ТПА (кроме типа 3)	<input type="checkbox"/> заглушками с самоуплотнением**	<input type="checkbox"/> заглушками с радиальным уплотнением**
				
	<input type="checkbox"/> другое: _____			
Кол-во постов	<input type="checkbox"/> 3 (возможность проведения испытаний одновременно до трёх одинаковых типоразмеров ТПА); <input type="checkbox"/> 5 (возможность проведения испытаний одновременно до пяти одинаковых типоразмеров ТПА); <input type="checkbox"/> другое: _____			
Заполнение водой ТПА	<input type="checkbox"/> от цеховой сети, с последующим сливом в канализацию; <input type="checkbox"/> требуется система обратного водоснабжения с объёмом ёмкости _____ м3, позволяющим заполнить ТПА с максимальным объёмом; <input type="checkbox"/> другого объёма: _____ м3.			
Подача давления испытания	<input type="checkbox"/> два канала * (переключение подачи давления с одной полости на другую без перестановки ТПА и без переключения рукавов с БРС); <input type="checkbox"/> другое: _____			
Манометры контрольные	Класс точности: <input type="checkbox"/> 1.0 * ; <input type="checkbox"/> 0.6;		Гидрозаполнение: <input type="checkbox"/> нет * ; <input type="checkbox"/> да;	
	Шкала: <input type="checkbox"/> МПа * ; <input type="checkbox"/> bar/psi;			
	<input type="checkbox"/> другое: _____			

* Стандартная комплектация

** Рекомендуется при необходимости минимизации осевого сжатия корпуса ТПА при испытаниях

<p>Заглушки</p>	<p><input type="checkbox"/> фланцевые по ГОСТ 33259 тип 21 исполнение А, В (<i>фланец корпуса арматуры</i>) * ; <input type="checkbox"/> другое (<i>необходимо заполнить отдельный опросный лист для комплекта сменных частей</i>).</p>
<p>Управление испытаниями</p>	<p><input type="checkbox"/> при помощи промышленного контроллера по заданной программе испытаний, с автоматическим заполнением арматуры водой, набором, выдержкой и сбросом давления, а также с автоматическим измерением утечек через затвор арматуры при помощи электронных датчиков расхода, с присвоением класса герметичности*; <input type="checkbox"/> тоже, но с добавлением измерения, регистрации и протоколирования результатов испытаний при помощи системы компьютерной PKTBA-CRS-M (внесена в реестр СИ РФ); <input type="checkbox"/> другое: _____.</p>
<p>Управление приводами ТПА</p>	<p>Требуется: <input type="checkbox"/> управление неполноповоротной арматурой с ручным приводом (до 90°); <input type="checkbox"/> управление многооборотной арматурой с ручным приводом; <input type="checkbox"/> управление арматурой с электроприводом (дискретное управление); <input type="checkbox"/> управление арматурой с электроприводом (позиционное управление по току 4...20 мА); <input type="checkbox"/> управление арматурой с пневмоприводом (дискретное управление 0...0,7 МПа); <input type="checkbox"/> управление арматурой с пневмоприводом (позиционное управление 0...0,7 МПа); <input type="checkbox"/> другое: _____. <i>(функция управления приводами позволяет открыть/закрывать затворы испытываемой ТПА автоматически в соответствии с программой испытаний без участия оператора).</i></p>
<p>Защитный экран</p>	<p>Требуется: <input type="checkbox"/> экран между стендом и пультом управления для защиты только оператора*; <input type="checkbox"/> сдвижной механизированный экран со стеклом, закрывающий всю зону проведения испытаний (<i>полностью закрывает испытываемую арматуру при проведении испытаний</i>).</p>
<p>Система видеонаблюдения</p>	<p>Требуется: - видеокамеры: <input type="checkbox"/> для осмотра ТПА сзади*; <input type="checkbox"/> для осмотра ТПА спереди; <input type="checkbox"/> другое количество: _____. - запись видео: <input type="checkbox"/> нет*; <input type="checkbox"/> да.</p>
<p>Прочее</p>	<p><input type="checkbox"/> испытание с погружением в воду; <input type="checkbox"/> другое: _____.</p>
<p>Дополнительные требования</p>	<p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>

* Стандартная комплектация

Таблица 4 – Укажите условия эксплуатации, энергоносители и размеры участка под оборудование

Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> температура окружающего воздуха от +5 до +40 °С (влажность воздуха до 80%) УХЛ*; <input type="checkbox"/> закрытое отапливаемое и вентилируемое помещение (УХЛ 4 по ГОСТ 15150)*; <input type="checkbox"/> другое: _____
Воздух низкого давления	Имеется цеховая сеть сжатого воздуха давлением _____ МПа, производительность (выделяемая для работы оборудования) _____ м3/ч; <input type="checkbox"/> отсутствует, требуется компрессор для питания только поставляемого оборудования; <input type="checkbox"/> отсутствует, требуется компрессор для питания поставляемого оборудования + питание вспомогательного оборудования с требуемым давлением _____ МПа и потреблением _____ м3/мин.
Воздух высокого давления	<input type="checkbox"/> имеется: _____ МПа; <input type="checkbox"/> отсутствует; <input type="checkbox"/> требуется поставка компрессора высокого давления; <input type="checkbox"/> другое: _____
Водоснабжение	<input type="checkbox"/> имеется цеховое водоснабжение с давлением не менее 0,2 МПа и канализация; <input type="checkbox"/> отсутствует.
Электроснабжение	<input type="checkbox"/> имеется трёхфазное 400В / 50Гц; <input type="checkbox"/> имеется однофазное 230В / 50Гц; <input type="checkbox"/> другое: _____; <input type="checkbox"/> ограничение по максимальной потребляемой мощности: _____ кВт.
Размеры участка	Размеры участка, выделяемого под испытательное оборудование: длина _____ мм; ширина _____ м; высота до потолка _____ м.
Грузоподъемные средства	<input type="checkbox"/> имеется грузоподъемностью _____ т; <input type="checkbox"/> отсутствует; <input type="checkbox"/> требуется поставка крана консольного, грузоподъемностью: <input type="checkbox"/> 0,2 т; <input type="checkbox"/> 0,5 т; <input type="checkbox"/> 1 т.

Таблица 5 – Испытание регулирующей арматуры на герметичность затвора

Среда и давление			<input type="checkbox"/> Воздух давлением 0,4 МПа; <input type="checkbox"/> Вода давлением 0,4 МПа; <input type="checkbox"/> Другое: _____						
DN	NPS	Kv max, м3 / ч	Классы герметичности по ГОСТ 9544 / ANSI/FCI 70-2						
			II	III	IV	IV-S1	IV-S2	V	VI
10...150	3/8...6		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
150...300	6...12			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Благодарим Вас за уделённое для заполнения время!

Заполненный опросный лист и дополнительную информацию пришлите, пожалуйста, на адрес электронной почты: ks@pktba.ru или по факсу +7(8412) 200-201.

Дата

Подпись

ФИО

* Стандартная комплектация